

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 1/2026/PA18PW/ŚN

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

PA18PW/15MPa/26/1/ŚN

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Elementy murowe z betonu kruszywowego, kategoria II, przeznaczone do zastosowania w ścianach, słupach i ścianach działowych.

3. Nazwa i adres kontaktowy producenta:

Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów PREFBET sp. z o.o. ul. Kolejowa 17, 18-411 Śniadowo

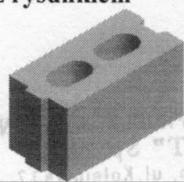
4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 4 kat 2 dla wszystkich zasadniczych charakterystyk

5. Norma zharmonizowana:

PN-EN 771-3+A1:2015-10

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Wymiary	Długość	360mm	PN-EN 771-3+A1:2015-10
	Szerokość	180mm	
	Wysokość	198mm	
Odchyłki wymiarów:		kat. D1	
Długość		+3mm, -5mm	
Szerokość		+3mm, -5mm	
Wysokość		+3mm, -5mm	
Kategoria elementu wg EN 1996-1-1		Grupa 1	
Wytrzymałość na ściskanie[N/mm ²], Kategoria II	Charakterystyczna wytrzymałość na ściskanie	≥ 15,0 N/mm ²	
	Typ próbki	Cały element	
	Kierunek badania	Prostopadle do powierzchni wspornych	
Kształt i budowa		Zgodny z rysunkiem 	
Stabilność wymiarów (rozszerzalność/skurcz pod wpływem wilgoci [ecs,ref])		≤ 0,45mm/m	
Wytrzymałość początkowa spoiny na ścinanie (wartość ustalona wg EN 998-2 zał. C)		0,15 N/mm ²	
Reakcja na ogień		Euroklasa A1	
Absorpcja wody		NPD	
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej		NPD	

Izolacyjność od dźwięków powietrznych:		PN-EN 771-3+A1:2015-10
- gęstość brutto w stanie suchym	min: $\geq 1585 \text{ kg/m}^3$ max: $\leq 1935 \text{ kg/m}^3$	
- kształt i budowa	Jak wyżej	
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10 \text{ dry, unit}}$	NPD	
Trwałość -odporność na zamrażanie/odmrażanie	NPD	
Substancje niebezpieczne	Brak	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Podpisano w imieniu producenta przez:

Śniadowo 13.08.2026

Pełnomocnik Zakładowej Kontroli Produkcji

mgr inż. Jacek Chojnowski

.....
Podpis osoby upoważnionej

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI BETONÓW
"PREFBET" Sp. z o.o.
18-411 Śniadowo, ul. Kolejowa 17
tel (0-86) 217-61-27, fax (0-86) 473-84-04
Regon 450020623 NIP 718-002-68-02
nr konta PKO BP S.A. 29102013320000110200274910